



## VITRINA VE-150 Y VE-200



### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Amplias y cómodas puertas traseras desmontables
- Bajo consumo de energía por su sistema de aislamiento totalmente hermético
- Decorativo bumper frontal
- Gran capacidad de almacenaje
- Máxima exhibición con enorme ventana frontal
- Parrillas de altura ajustable

### Vitrinas Cremeras Clásicas VE

Máxima exhibición con enorme ventala frontal. Piso con área refrigerada, interior en acero inoxidable, deshielo automático por evaporación. Cuenta con área de preparación en parte trasera.

Modelo	Dimensiones
VE-150	1.50 x 1.16 x 0.82 m. 1/4 H.P.
VE-200	2.00 x 1.16 x 0.82 m. 1/3 H.P.





## VITRINA VCM-150 Y VCM-200



### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Elegante e innovador diseño que permite una total panorámica de exhibición de los productos
- El más bajo consumo de energía en el mercado en su tipo
- Mostrador en acero inoxidable
- Paquete frontal de doble cristal templado
- Amplias ventanas laterales
- Condensador de libre mantenimiento
- Puertas de servicio sólidas desmontables
- Parrillas de altura ajustable

### INFORMACIÓN TÉCNICA VCM-150

- Capac. Bruta 667 litros / 18.3 cu.ft.
- Ancho 1.50 mts
- Profundidad 620 mm / 24.4 in
- Alto 874 mm / 34.4 in
- Peso Neto 151 kg
- Voltaje 115 V
- Rango Temp. +3 a +9°C
- Rango Temp. 37.4 a 48.2°F

### INFORMACIÓN TÉCNICA VCM-200

- Capac. Bruta 890 litros / 24.4 cu.ft.
- Ancho 2.00 mts
- Profundidad 827 mm / 32.6 in
- Alto 1165 mm / 45.9 in
- Peso Neto 189 kg
- Voltaje 115 V
- Rango Temp. +3 a +9°C
- Rango Temp. 37.4 a 48.2°F